

GEOWŁÓKNINY

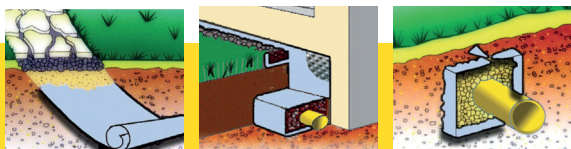
NAPTEX® 100

WYTRZYMAŁA GEOWŁÓKNINA IGŁOWANA

ZASTOSOWANIA I ZALETY:

ZASTOSOWANIA

Naptex® 100 jest geowłókniną nietkaną, produkowaną metodą igłowania, częściowo utwardzoną termicznie, w 100 % polipropylenową. Dzięki swoim właściwościom Naptex® 100 charakteryzuje się multifunkcyjnością oraz ma szerokie zastosowanie, przede wszystkim do separacji, filtracji, wzmocnienia i stabilizacji podłoża.



ZALETY

- ▶ wzmocnia podbudowę i zapewnia stabilność dróg, chodników, podjazdów i parkingów
- ▶ wykorzystywana jest pod kostki brukowe i płyty chodnikowe do stabilizacji podłoża przy zachowaniu filtracji wody
- ▶ chroni dren, filtruje wodę i separuje kruszywo wokół rury drenarskiej
- ▶ w drenażu opaskowym fundamentów, chroni izolację przed uszkodzeniem, a system drenażowy przed zamuleniem
- ▶ oddziela warstwę termoizolacji od podsypki żwirowej, jednocześnie stabilizując posadzkę tarasu i dachu



DANE TECHNICZNE

Waga	90-110 g/m ²
Materiał	polipropylen
Wytrzymałość na rozrywanie (EN ISO 103019)	7,2 / 7,4 kN/m ²
Wytrzymałość na przebicie dynamiczne (EN 13433)	30 mm
Odporność na przebicie statyczne (próba CBR) (EN ISO 12236)	1,1 kN
Otwarcie filtracji (EN ISO 12956)	175 µm
Wskaźnik szybkości przepływu wody (EN ISO 11058)	0,11 m / s

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jest odporna na związki chemiczne, grzyby i bakterie znajdujące się w gruncie. Jest całkowicie obojętna dla środowiska naturalnego.

