

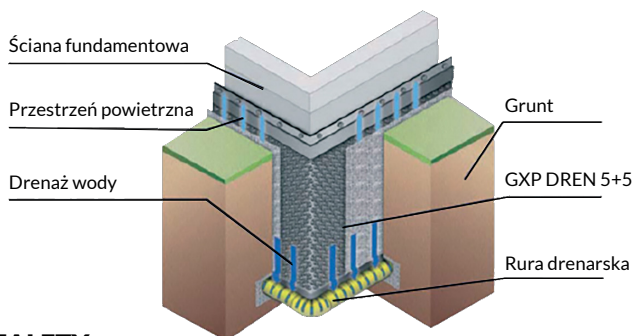
GXP DREN 5+5

GEOKOMPOZYT DRENAŻOWY I WENTYLACJA ŚCIAN FUNDAMENTOWYCH

ZASTOSOWANIA I ZALETY:

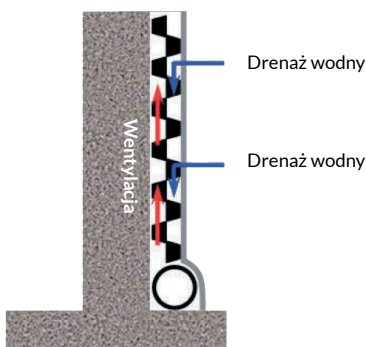
ZASTOSOWANIA

GXP DREN 5+5 to połączenie membrany wytłaczanej z polietylenu o wysokiej gęstości (HDPE), ze zgrzewaną geowłókniną polipropylenową (nr ref. Typar@SF32-40). Geokompozyt tworzy przestrzeń będącą doskonałą warstwą drenażową, a zapas geowłókniny 5 cm ponad membranę zapobiega wnikaniu wypełnienia do części górnej systemu. Struktura podwójnych wytłoczeń umożliwia połączenie funkcji wentylacyjnych oraz drenażu wody, czyli zapewnia optymalny drenaż gruntu oraz kontrolę wilgotności i napowietrzenia zakrytych powierzchni ścian fundamentowych. GXP DREN 5+5 ma zastosowanie w inżynierii lądowej oraz do drenażu konstrukcji



ZALETY

- ▶ bardzo odporna na przebicie, ściskanie i rozrywanie
- ▶ duża przepustowość hydrauliczna
- ▶ ułatwia oddychanie ścian zakrytych
- ▶ zwiększa efektywność izolacji cieplnej
- ▶ duże zagęszczenie kubeków umożliwia równomierny rozkład obciążeń
- ▶ zastępuje 2 warstwy: izolacji i drenażu, kupowane oddzielnie



DANE TECHNICZNE

Waga geokompozytu	740 g/m ²
Wytrzymałość na ściskanie	300 kN/m ²
Wysokość wytłoczeń	2 x 5 mm
Grubość membrany PEHD	600 μm
Masa powierzchniowa membrany PEHD	600 g/m ²
Masa powierzchniowa geowłókniny PP	136 g/m ²
Pojemność drenażu	1,24 l/s/m 86,4 l/min/m 5184 l/h/m
Szerokość	2,0 m, 4,0 m
Odporność temperaturowa	-40 do +80°C

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jest odporna na związki chemiczne, grzyby, korzenie i bakterie znajdujące się w gruncie. Jest całkowicie obojętna dla środowiska naturalnego.

Produkt został wprowadzony do oferty w wyniku realizacji projektu nr RPWP.01.05.0-30-0134/18 pt.: „Wdrożenie innowacyjnych produktów, procesów i rozwiązań organizacyjnych i marketingowych jako sposób na wzrost efektywności i konkurencyjności GrilTEX Polska Sp. z o.o.”, współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014 - 2020