

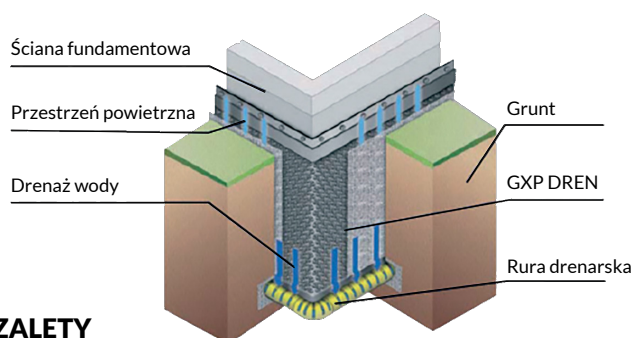
GXP DREN

MEMBRANA IZOLACYJNO - DRENAŻOWA

ZASTOSOWANIA I ZALETY:

ZASTOSOWANIA

Folia wytłaczana z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE), połączona z termozgrzewaną geowłókniną polipropylenową Typar® SF, przeznaczona jest do mechanicznej ochrony i optymalnego drenażu ścian fundamentowych. Geokompozyt GXP DREN doskonale nadaje się także do rozmaitych zastosowań w zakresie inżynierii lądowej (parkingi podziemne, przyczółki mostowe, tarasy, fundamenty, ściany oporowe itp.) oraz do drenażu konstrukcji budowlanych.



ZALETY

- ▶ połączenie membrany kubekowej z geowłókniną daje doskonałą warstwę drenażową
- ▶ zapas geowłókniny 5 cm ponad membranę zapobiega wnikaniu wypełnienia do systemu oraz ułatwia zakładkowanie podczas użycia poziomego i pionowego
- ▶ możliwość wyprodukowania rolek o długości do 35 m
- ▶ odpowiednio dobrana geowłóknina zapewnia optymalną przepustowość hydrauliczną oraz optymalną odporność na przebicie
- ▶ struktura i zagęszczenie wytłoczeń zapewnia bardzo dużą wytrzymałość na ściskanie



— ŁATWY, SKUTECZNY I SZYBKI MONTAŻ

— ZACHOWANA LINIOWOŚĆ

— 100 % SZCZELNOŚCI ŁĄCZEŃ

DANE TECHNICZNE

	5	6	7	8
Waga geokompozytu	600 g/m ²	700 g/m ²	800 g/m ²	900 g/m ²
Wytrzymałość na ściskanie	230 kN/m ²	300 kN/m ²	350 kN/m ²	400 kN/m ²
Wysokość wytłoczeń	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Grubość membrany HDPE	500 μm	600 μm	700 μm	800 μm
Masa powierzchniowa membrany HDPE	500 g/m ²	600 g/m ²	700 g/m ²	800 g/m ²
Objętość powietrzna między włókniną, a membraną	5,3 l/m ²	5,3 l/m ²	5,3 l/m ²	5,3 l/m ²
Zdolność drenażu	2,1 l/s/m 125 l/min/m 7560 l/h/m			
Szerokość	2,0 m, 4,0 m	2,0 m, 4,0 m	2,0 m, 4,0 m	2,0 m, 4,0 m
Odporność temperaturowa	-40 do +80°C			

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jest odporna na związki chemiczne, grzyby, korzenie i bakterie znajdujące się w gruncie. Jest całkowicie obojętna dla środowiska naturalnego.

